

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель проекта
службы управления проектами
ООО «МОСТ»

/ Ищенко В.В. /

« 08 » апреля 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

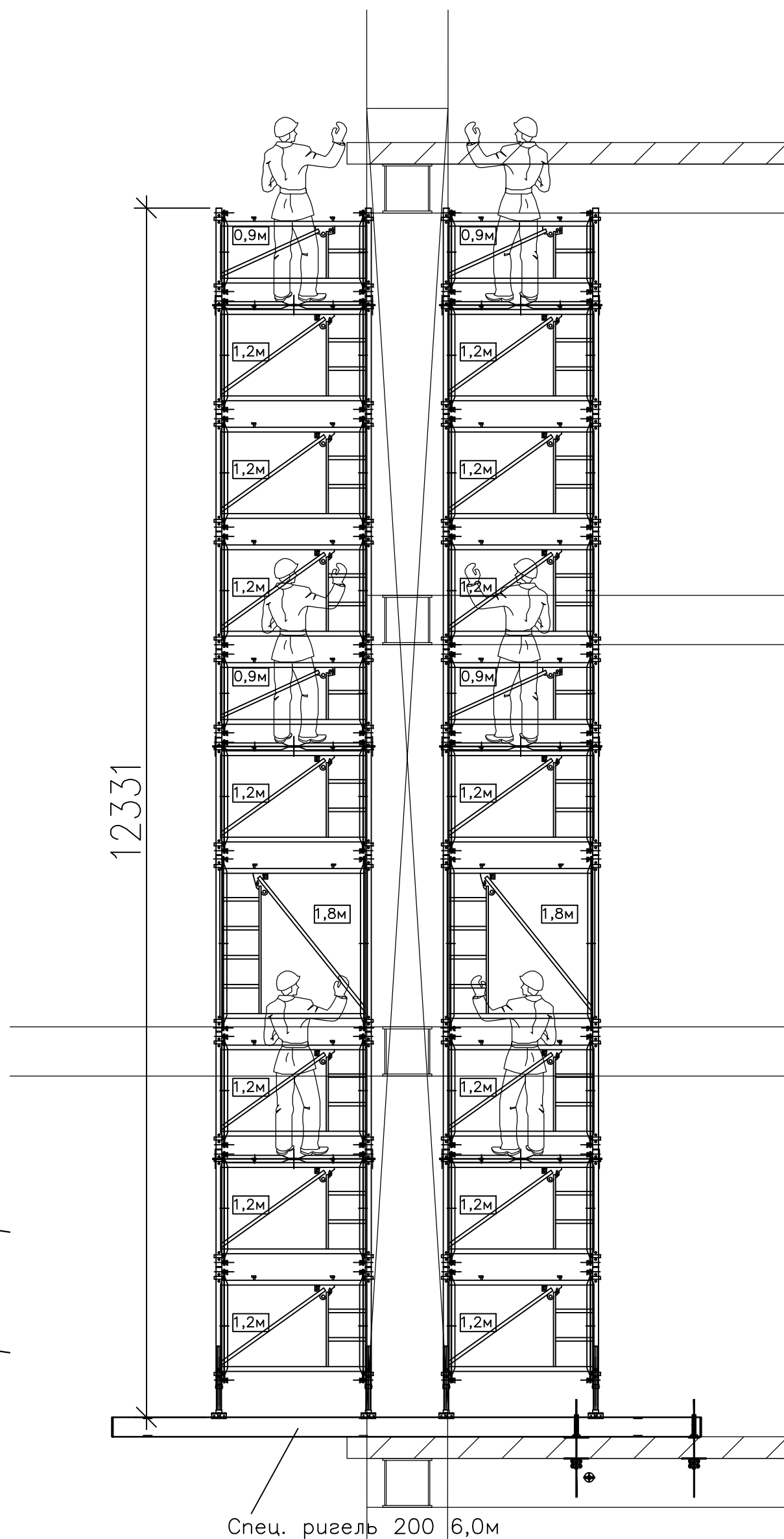
на открытый запрос предложения по выбору подрядной организации на комплексную поставку СВСиУ (опорные леса, лестница, элементы юстировки колонн, опорные балки для установки башен по внешнему контуру здания, ограждения) по адресу: г. Москва, пересечение Кутузовского проспекта д. 32 и улицы Кульнева.

1. Технические характеристики

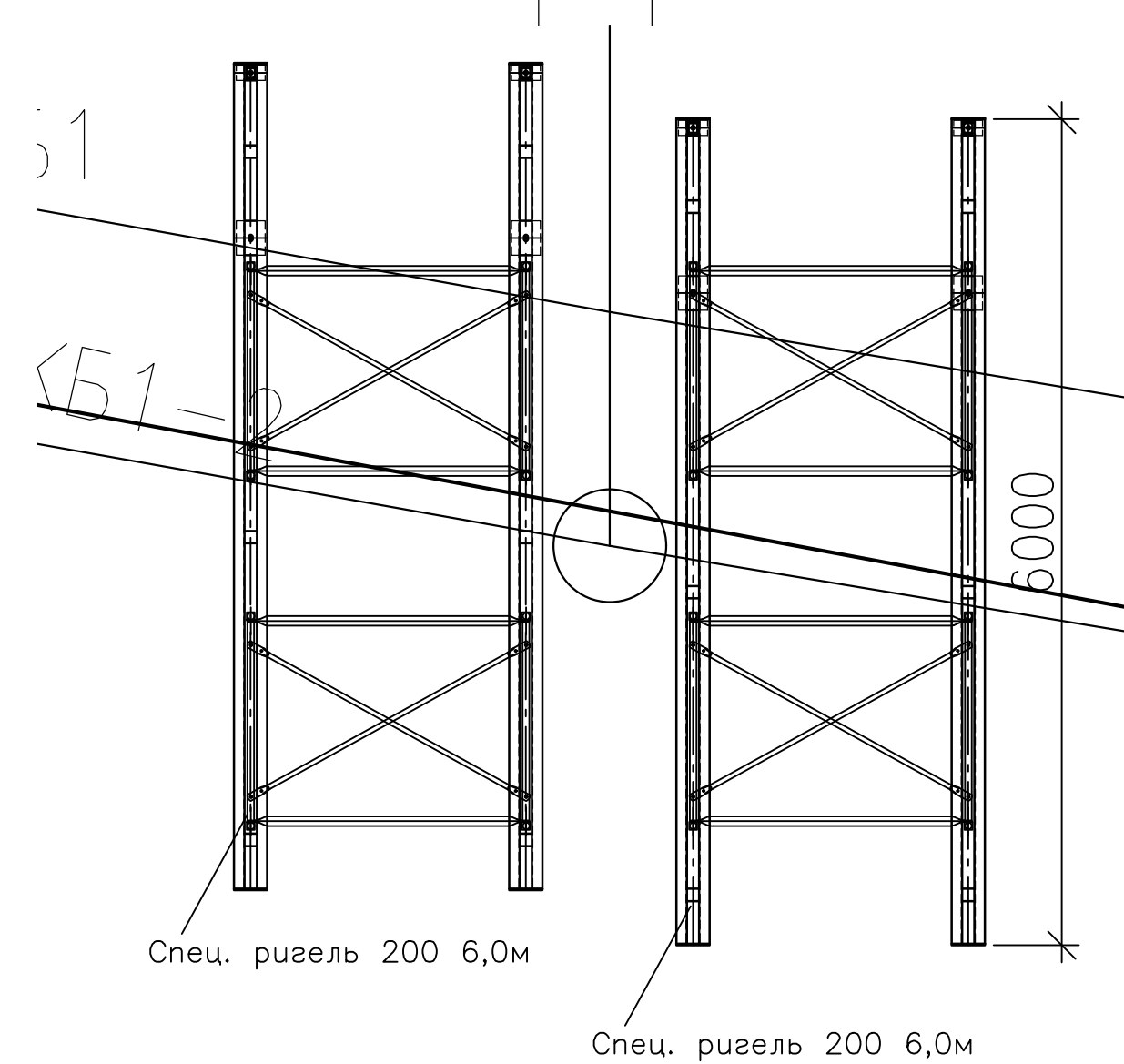
№	Наименование	Технические характеристики
1.	Назначение	СВСиУ для монтажа колонн, главных и хребтовых балок и обеспечение дополнительных организационных мероприятий
2.	Опорные леса, м	80 комплектов башен лесов высотой 12,4 м состоящих из элементов: "Гамма" рама 0,90м– 320 шт; "Гамма" рама 1,20м– 1120 шт; "Гамма" рама 1,80м– 160 шт; Перекрестный раскос 9.200– 640шт; Перекрестный раскос 12.200 – 1120шт; Перекрестный раскос 18.200 – 160шт; Головной шпindelь цинк.– 320 шт; Опорный шпindelь цинк.– 320 шт; 20 комплектов Элементы горизонтального раскрепления (объединения) 4-х башен Элемент жесткости 4,5м – 240 шт; Элемент жесткости 5,5м – 240 шт; Хомут поворотный 48х48 – 1920 шт;
3.	Размер в плане башни опорных лесов	1,5м*2м
4.	Лестница 1 комплект Н=40,8м (полная высота 42)	Элементы лестничной башни "Гамма ST" Рама 1,20м – 70 шт; Лестничный марш 250 – 34 шт; Внутренние перила 250 – 34 шт; Внешние перила 250 – 68 шт; Перила входа/выхода 250 – 2 шт; Лестничные перила 250 – 35 шт; Адаптер 250 – 2 шт; Элемент жесткости L=3,0 м – 1 шт; Хомут поворотный 48х48 – 3 шт; Опорный шпindelь оцинк. – 4 шт. Крепление лестничной башни к ж/б конструкции (7 уровней) Элемент жесткости L=2,5 м – 14 шт; Элемент жесткости L=3,0 м – 28 шт; Анкерный башмак со скобой 48мм – 14 шт; Анкер НСА со спиралью 90мм – 28 шт; Хомут поворотный 48х48 – 70 шт;
5.	Размер в плане лестничной башни	1,5м*2,5м

6.	Максимальная нагрузка на стойку опорных лесов	100 кН
7.	Сечение несущей трубы, мм	Диаметр трубы 76мм, толщина стенки 3мм (стойка)
8.	Опорные балки	Опорные балки для установки башен вне контура ж/б перекрытия (14 комплектов): Спец. ригель 200 6,0м – 56 шт; Болт стяжной – 112 шт; Гайка стяжная оц. d=90 мм "Гамма" Турция – 224 шт; Шестигранная гайка 100мм (привариваемая) – 224 шт; Распределительная пластина 250*250*12 – 112 шт.
9.	Юстировочные элементы	Элементы вертикальной юстировки колонн дм. 820мм (16 комплектов): Обойма крепления ф820 в сборе – 16 шт; Подкос одноуровневый удл. 6м спец. – 48 шт.
10.	Дополнительное оборудование	20 комплектов элементов верхнего ограждения 4-х башен: Спец. вставная стойка 1,7м – 240 шт; Элемент жесткости 4,5м – 120 шт; Элемент жесткости 5,5м – 120 шт; Хомут поворотный 48х48 – 960 шт; Стойки ограждения – 150 шт (для крепления к ж/б перекрытиям по внешнему периметру толщиной перекрытия от 180 до 300мм): Стойка страховочного ограждения – 150 шт.
11.	Дополнительные требования к заказываемым элементам	<ol style="list-style-type: none"> 1. Опорные леса должны иметь возможность перестановки краном без разукрупнения конструкции. 2. Предусмотреть узел объединения между опорными лесами и опорными балками (болты или съемные зажимы и.т.д); 3. Комплекты юстировки должны быть универсальными и учитывать криволинейность внешнего периметра здания;
12.	Система окраски	Порошковая окраска, цвет серый
13.	Доставка	г. Москва, пересечение Кутузовского проспекта д. 32 и улицы Кульнева.

Опорные леса



Монтаж колонн диаметром 820мм



Последовательность работ:

1. Секции стоек подаются бащенным краном поочередно и устанавливаются в проектное положение, распределяются винтовыми подкосами. Для совмещения основания секции стоек со стойками существующей конструкции используются монтируемые устройства.
2. Винтовыми подкосами стойки выставляются в вертикальное положение, обустраиваются подмости для монтажа по двинной системы и монтажа фасадных и поперечных балок. Монтируется по двинная система.
3. Бащенным краном подаются фасадные и поперечные балки в положение для последующего монтажа балок по двинной системы.
4. Монтаж балок производится в следующей последовательности: в первую очередь монтируются балки Б1-Б3. Ставятся болтовые стыки стенок балок с затяжкой высокопрочных болтов на усилие 70% от проектного. Далее монтируются два винтовых подкоса расположенных по оси Н/2 между цифровыми осями №34 – №35.
5. Последним этапом монтируется фасадная балка Б4. Производится оформление болтового стыка стенок балки с затяжкой высокопрочных болтов на усилие 70% от проектного.
6. Производится монтаж фасадных и поперечных балок на нижележащих стальных балках с помощью стальных стоек и с затяжкой высокопрочных болтов на усилие 70% от проектного.
6. Производится демонтаж винтовых подкосов, сварка стыков стоек и балок. После окончательного оформления сварных стыков высокопрочные болты затягиваются на усилие 100% от проектного.