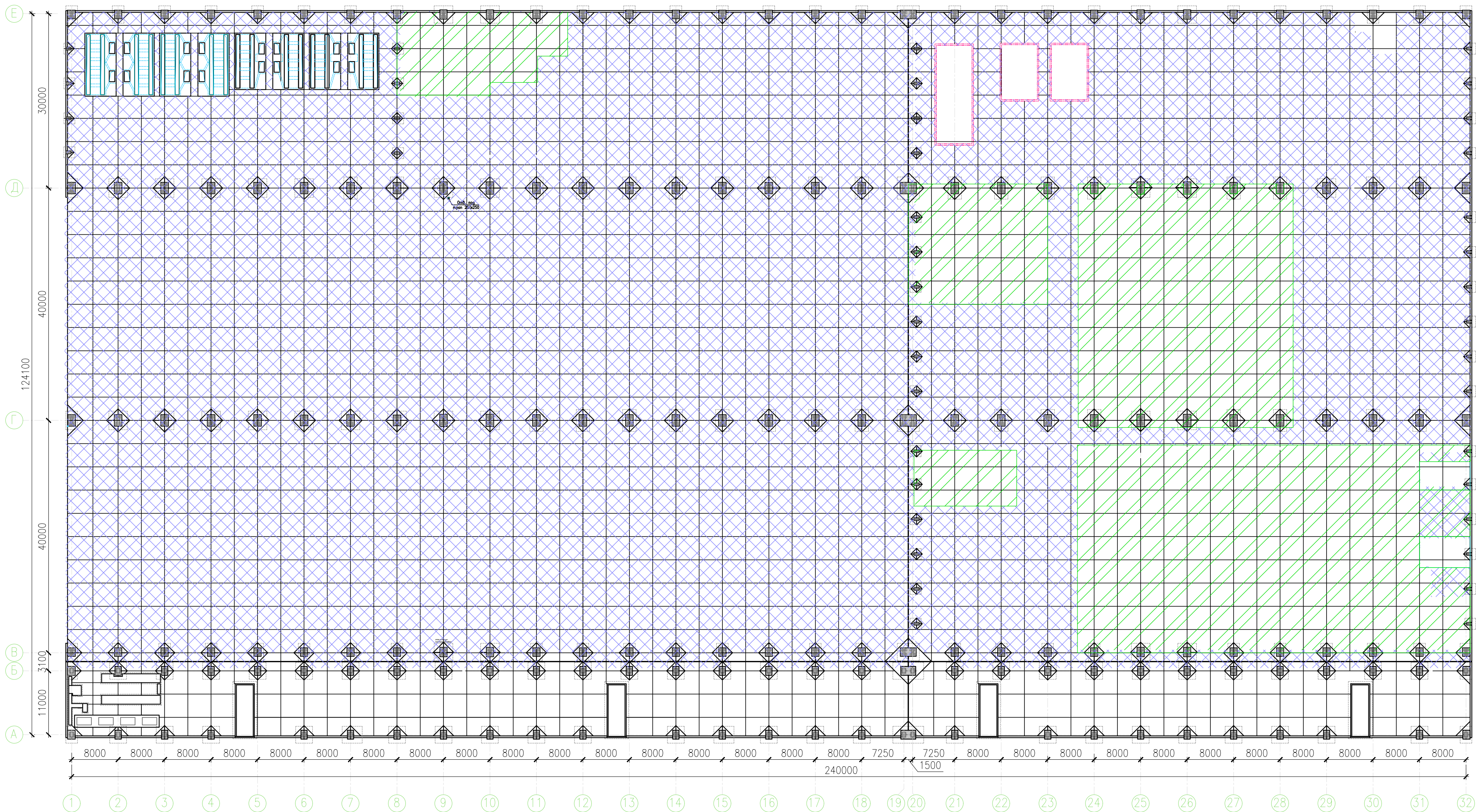


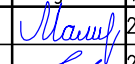
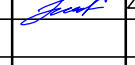

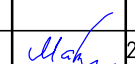


Схема участков покрытия пола



Условные обозначения:

-  Упрочняющее покрытие Durocor
-  Антистатическое полимерное покрытие (система QTP 1230AS)

177/ПИР-2020-КЖ4					
Производственный корпус по изготовлению комплексов с беспилотными летательными аппаратами по адресу: Московская обл., г. Дубна, ул. Жуковского, д. 2					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Малышева	2021.06			
Проверил	Никулин	2021.06			
Основные конструкции Производственный корпус				Стадия	Лист
				Р	2
План колонн на отм. ±0,000. Планы балок перекрытия на отм. +3.500, +7.250					
Гл. констр.	Мартюшин	2021.06			

Данный участок полов
не выполнять




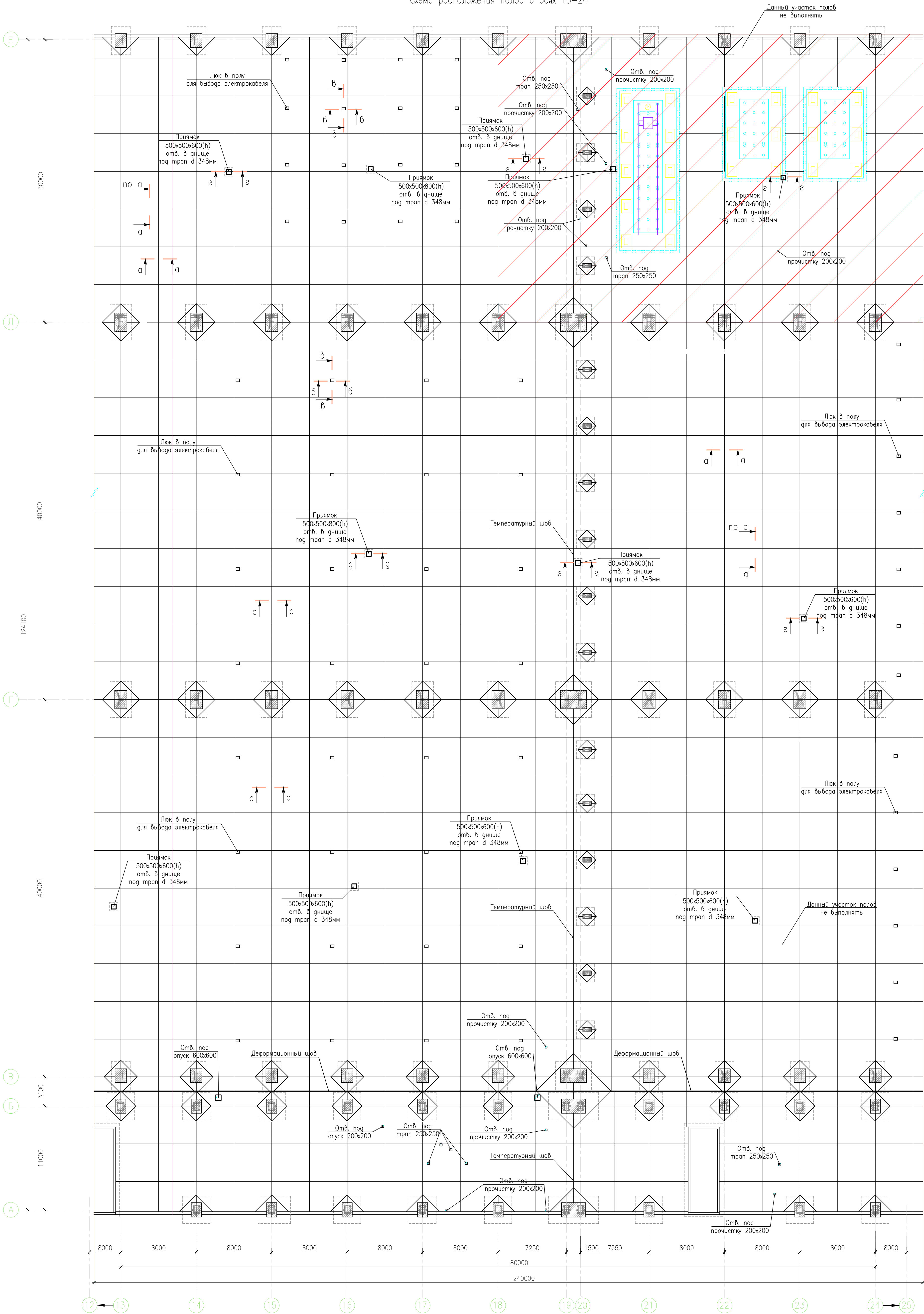
					177/ТИР-2020-КК4
					<p>Проектировочный корпус по изготовлению комплексов с бесшумными металлами аппаратами по адресу:</p> <p>Московская обл., в Дубна, ул. Жуковского, д. 2"</p>
Изм. Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработ.	Малышева		<i>Малышева</i>	2021.06	<p>Основные конструкции</p> <p>Производственный корпус</p>
Проверил	Никулин		<i>Никулин</i>	2021.06	
					<p>Статус</p> <p>Р</p>
					<p>Лист</p> <p>3</p>
					<p>Листов</p>
Гл. констр.	Мартюшин		<i>Мартюшин</i>	2021.06	<p>Схема расположения полов в осях 1-13</p>
					

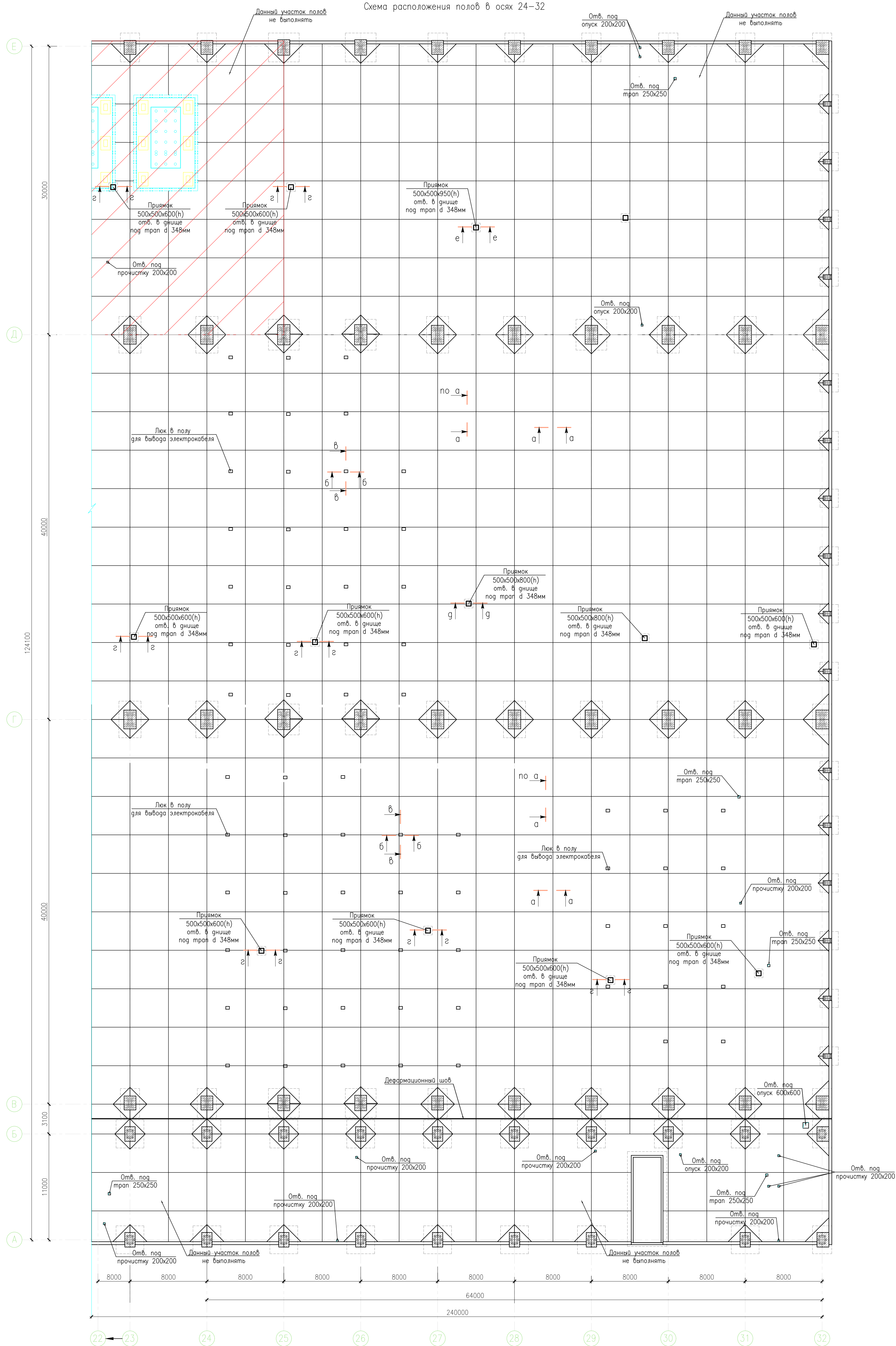
Схема расположения полов в осях 13-24




Составлено				
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N		

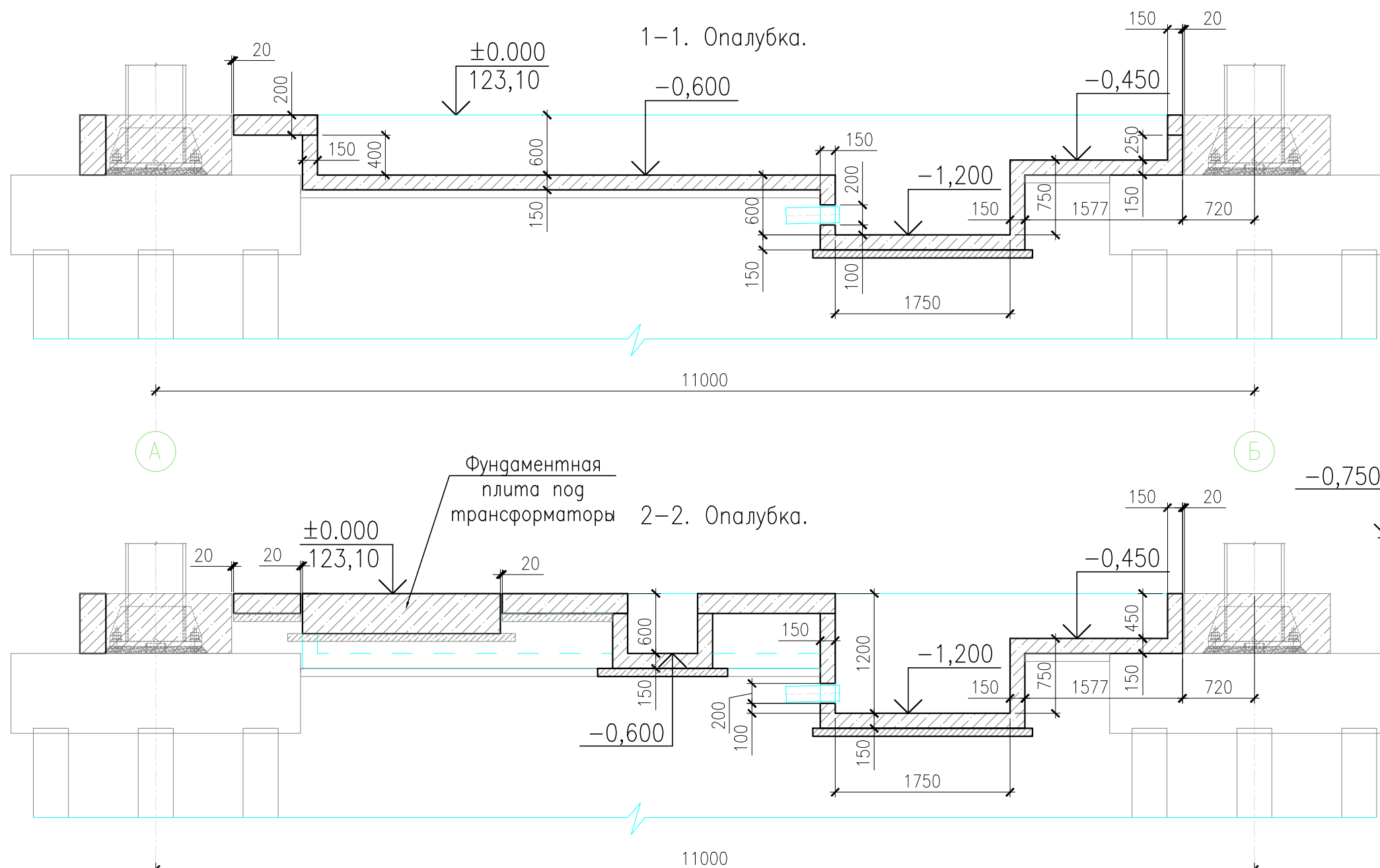
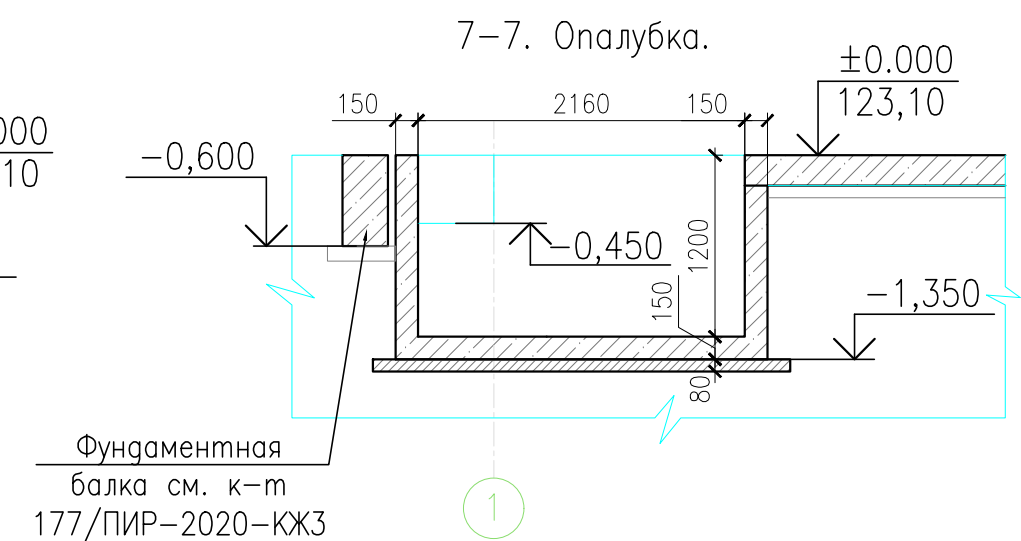
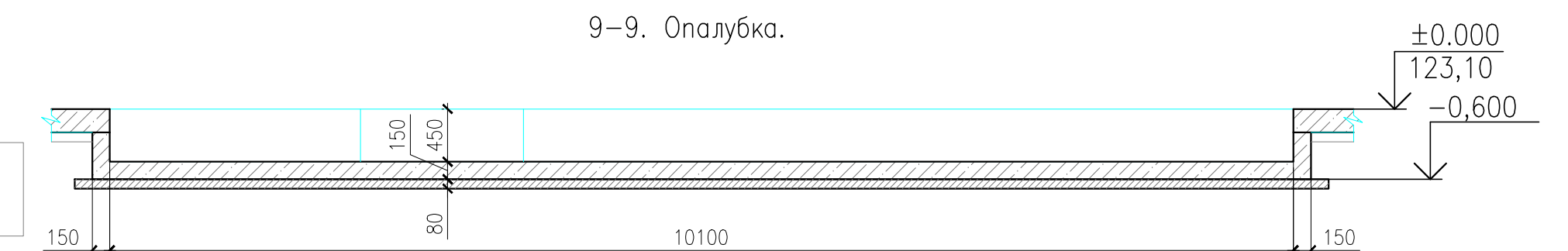
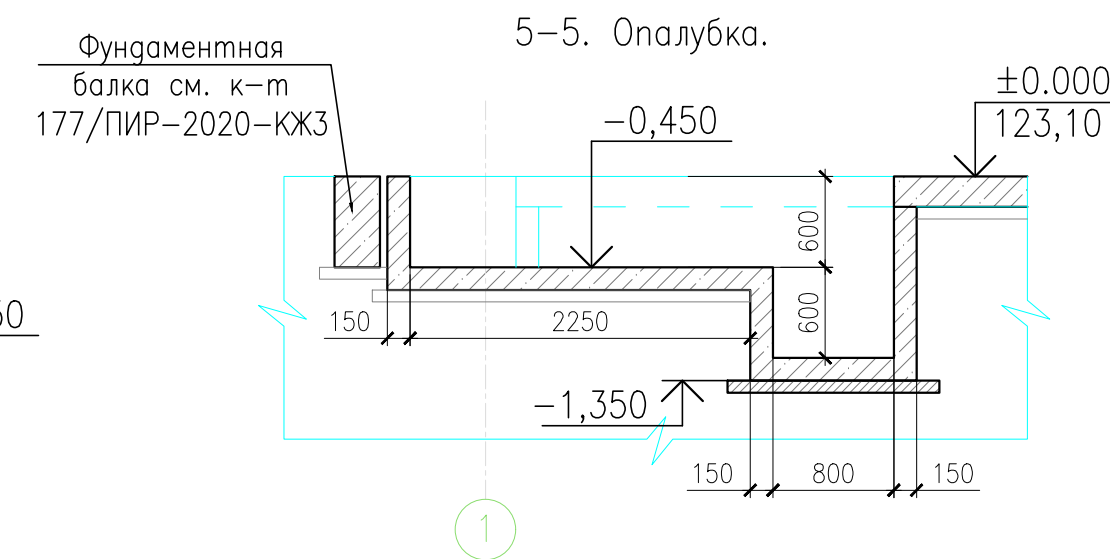
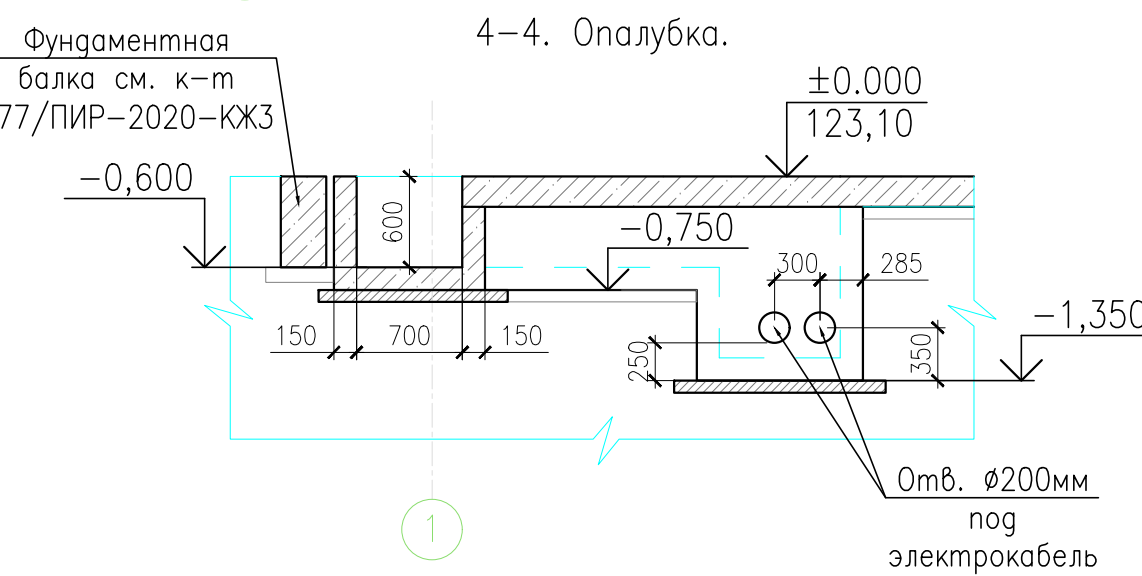
177/ПДР-2020-КЖ4				
Производственный корпус по изготовлению комплексов с бесшумными металлическими аппаратами по адресу: Московская обл., г. Дубна ул. Жуковского, д. 2				
Изм. Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Малышева		Малышева	2021.06
Проверил	Никулин		Никулин	2021.06
Гл. констр.			Мартюшин	2021.06
Основная конструкция			Стадия	Лист
Производственный корпус			Р	4
Схема расположения полов в осях 13-24			Листов	
			МОСТ	

Схема расположения полов в осях 24–32



Инв. N подл.		Подпись и дата		Взам. инв. N		Согласовано	

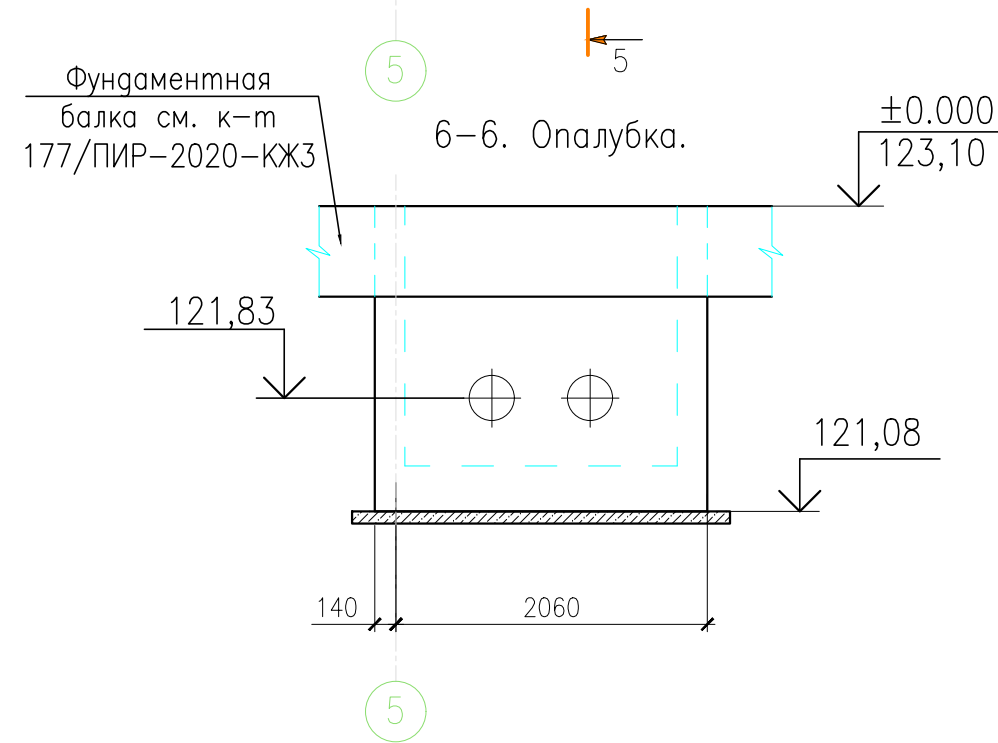
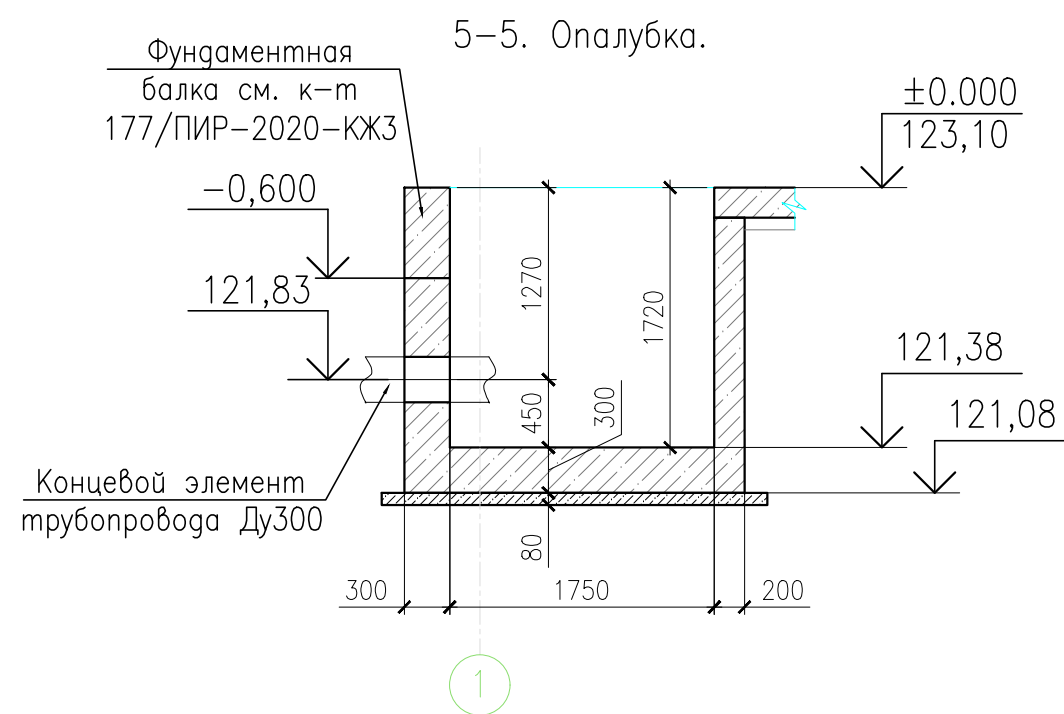
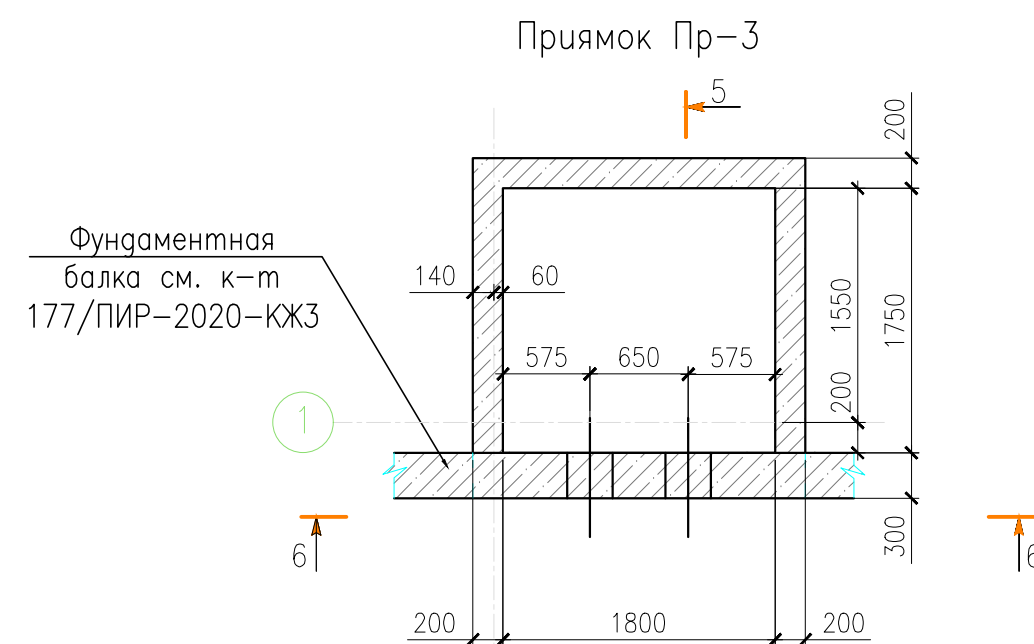
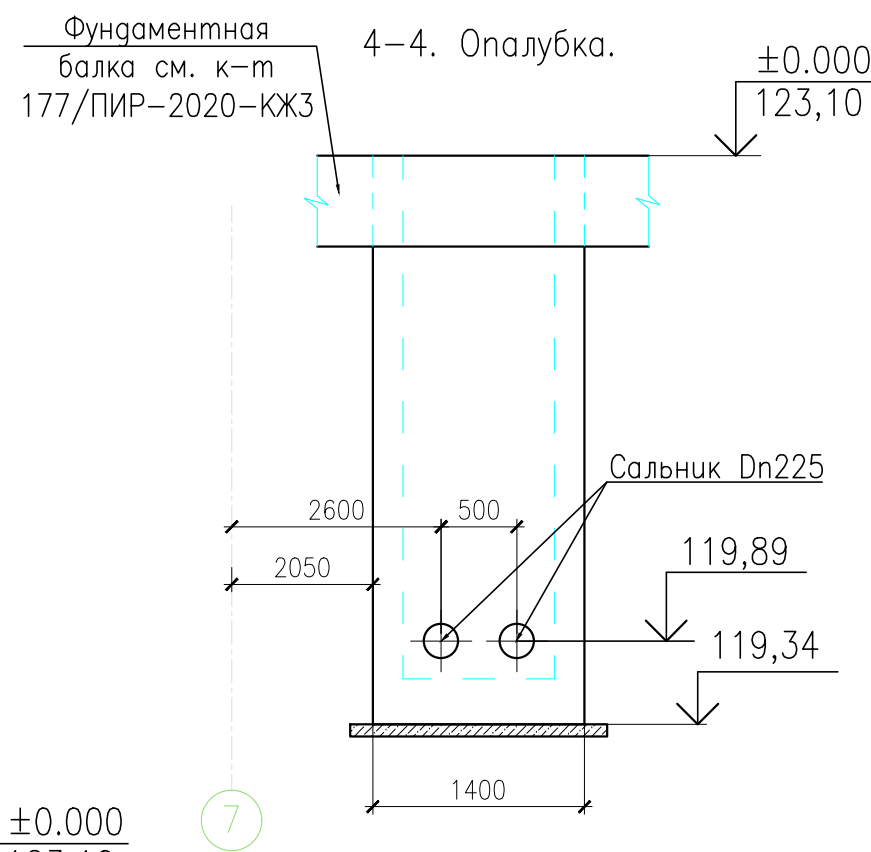
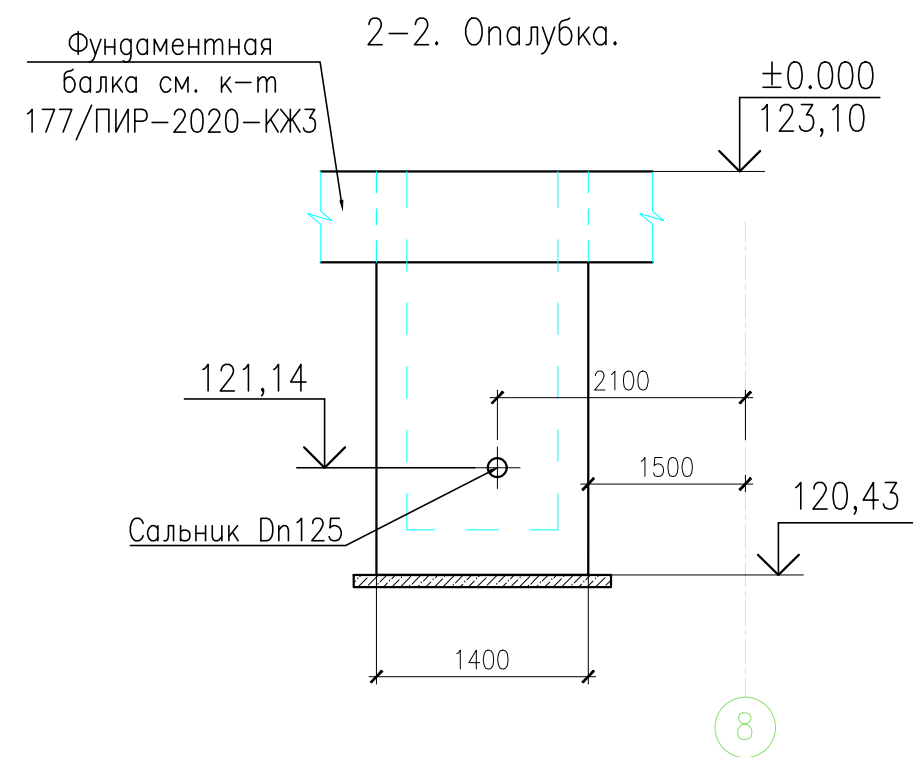
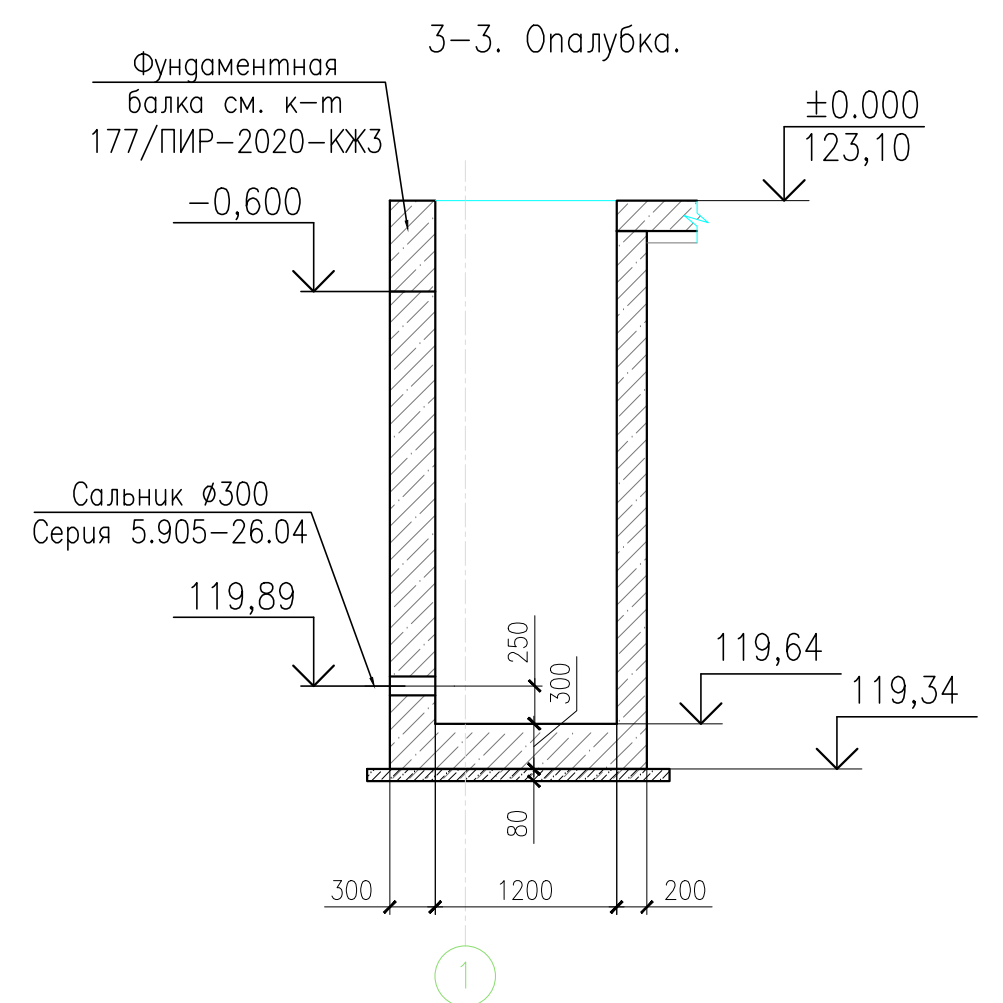
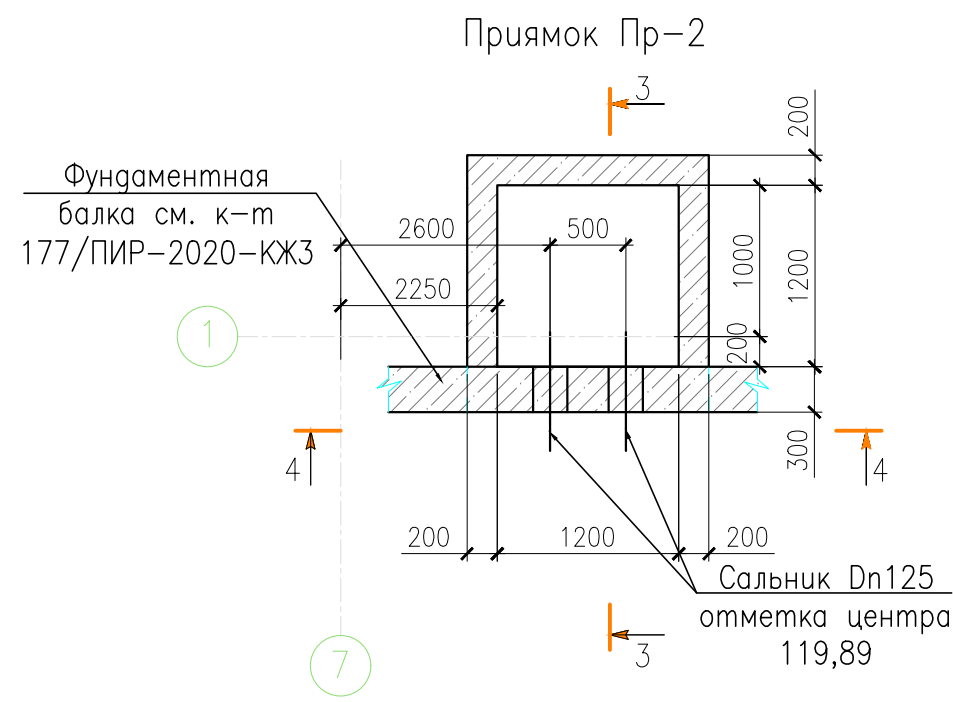
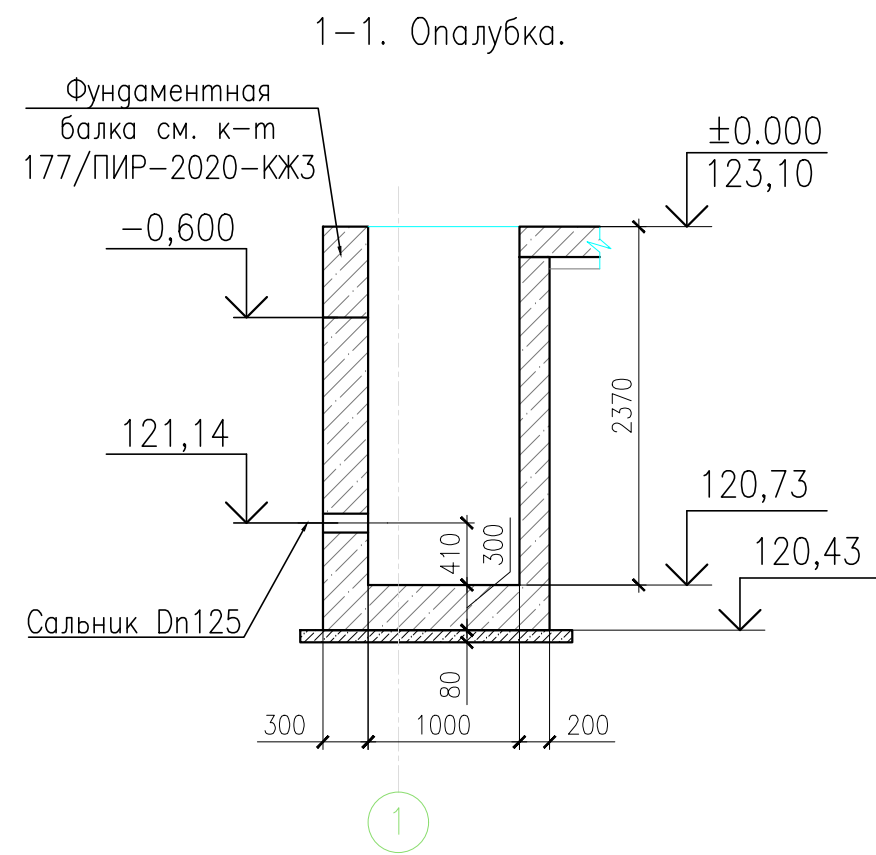
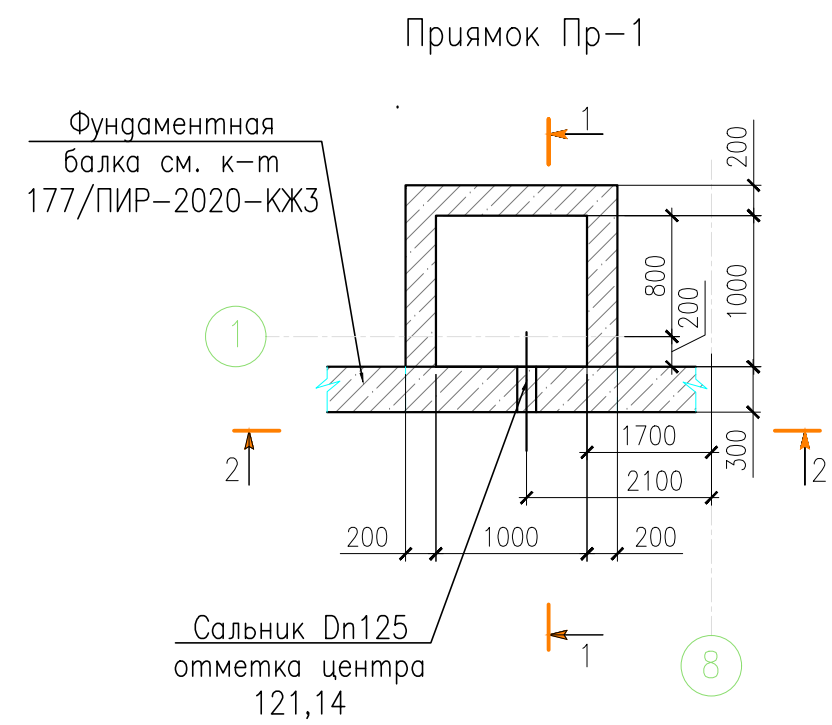
						177/ПІР-2020-КЖ4			
						"Проектировочный корпус по изготовлению комплексов с беспилотными летательными аппаратами по адресу: Московская обл., г. Дубна, ул. Жуковского, д. 2"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Основные конструкции Проектировочный корпус	Страница	Лист	Листов
Разработ.	Малышева			<i>Малышева</i>	2021.06		Р	5	
Проверил	Никулин			<i>Никулин</i>	2021.06				
Гл. констр.	Мартюшин			<i>Мартюшин</i>	2021.06	Схема расположения фундаментных блоков марки БФм 8 осей 19-32			



Формат А2. М 1:100

Согласовано

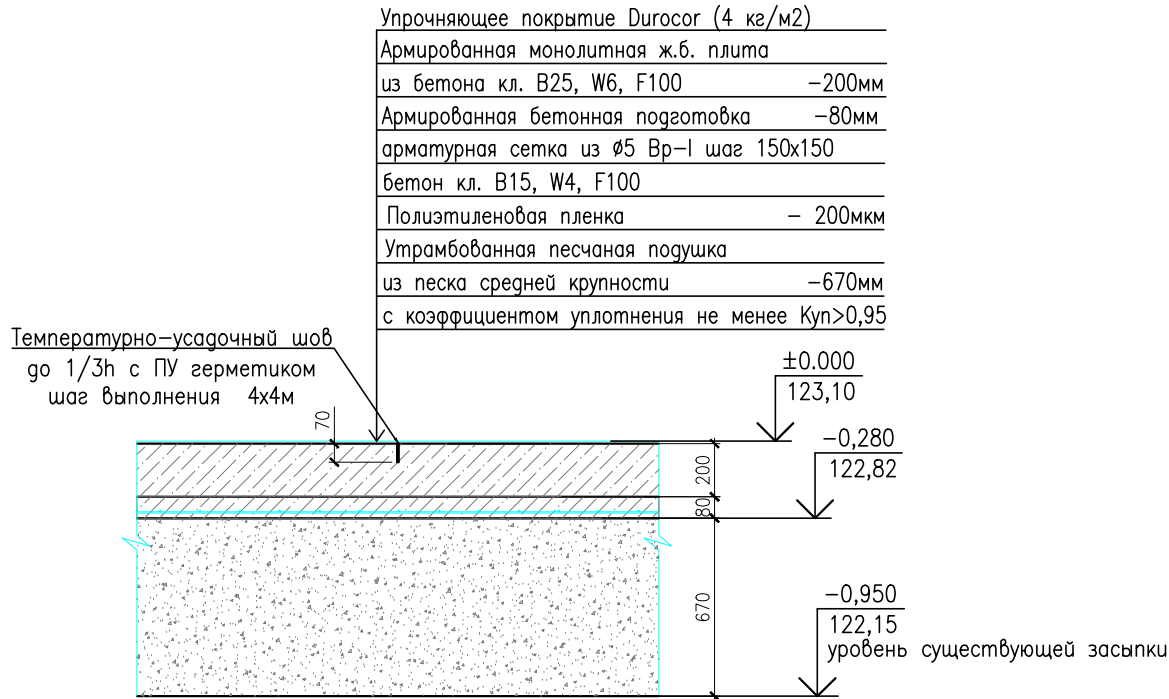
Инв. N	Подпись и дата	Взам. инв. N
Инв. N подл.		



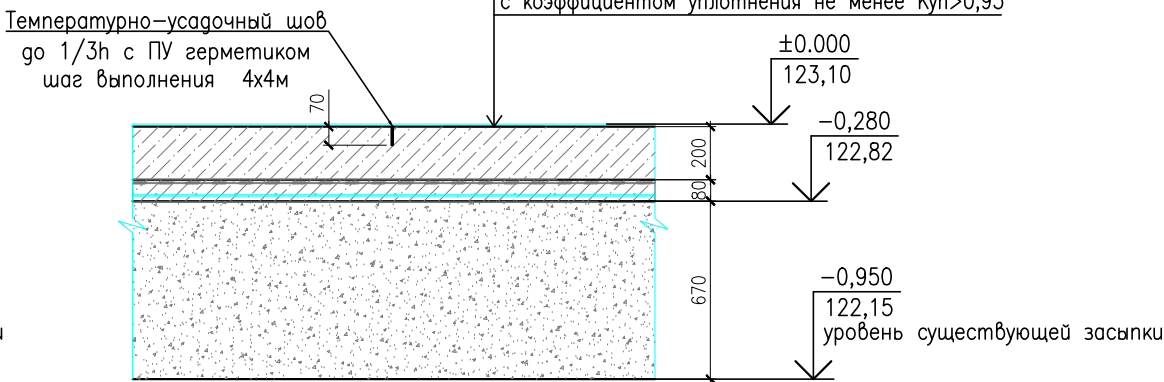
177/ПИР-2020-КЖ4					
1	-	Зам.	57-21	Мамы	29.06
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Малышева	Мамы	2021.06	Основные конструкции Производственный корпус	
Проверил	Никулин	Мамы	2021.06		
Гл. констр.	Мартюшин	Мамы	2021.06	Ферма Ф2	
				Стадия	Лист
				Р	7
				Листов	
				МОСТ	

Антистатическое полимерное покрытие
(система QTP 1230AS) – 2мм
Финишное покрытие (1230AS)
Токопроводящий грунт (3010AS)
Грунтовка/праймер (QTP1201)
Армированная монолитная ж.б. плита
из бетона кл. В25, W6, F100 –200мм
Обмазочная гидроизоляция Техноколь AQUAMAST
в два слоя по праймеру Техноколь AQUAMAST
Армированная бетонная подготовка –80мм
арматурная сетка из Ø5 Вр-I шаг 150х150
бетон кл. В15, W4, F100
Полиэтиленовая пленка – 200мкм
Утрамбованная песчаная подушка
из песка средней крупности –670мм
с коэффициентом уплотнения не менее Куп>0,95

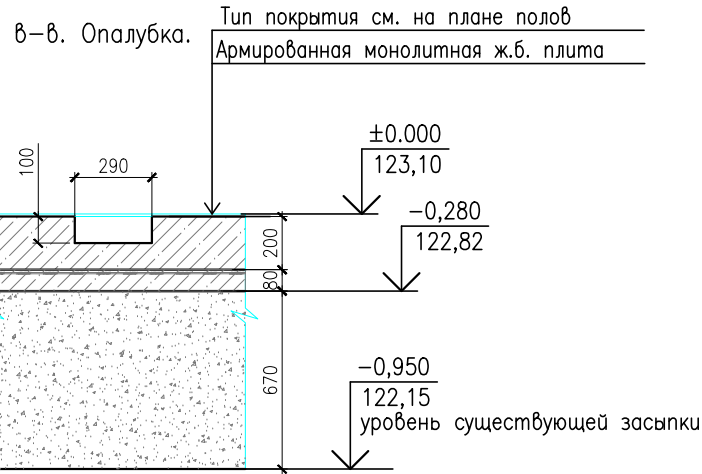
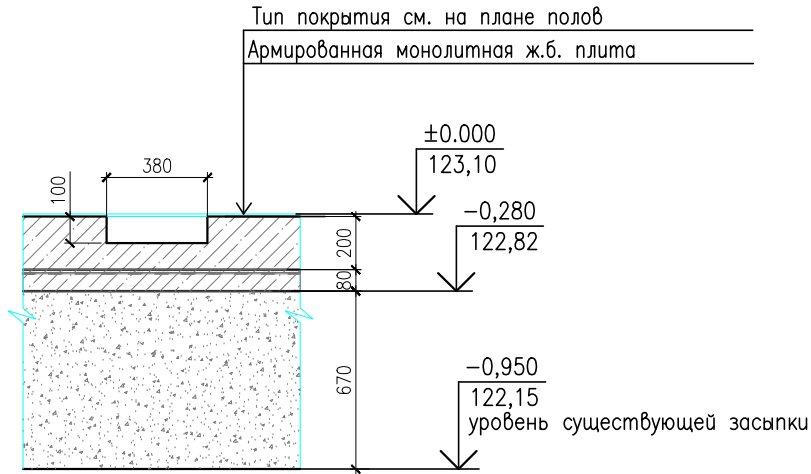
а-а (Тип покрытия 1). Опалубка.



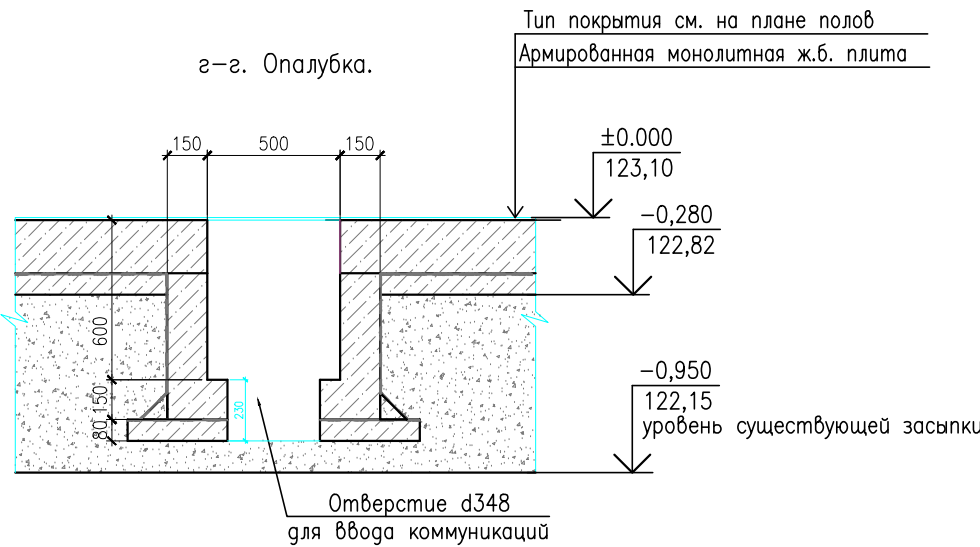
а-а (Тип покрытия 2) Опалубка.



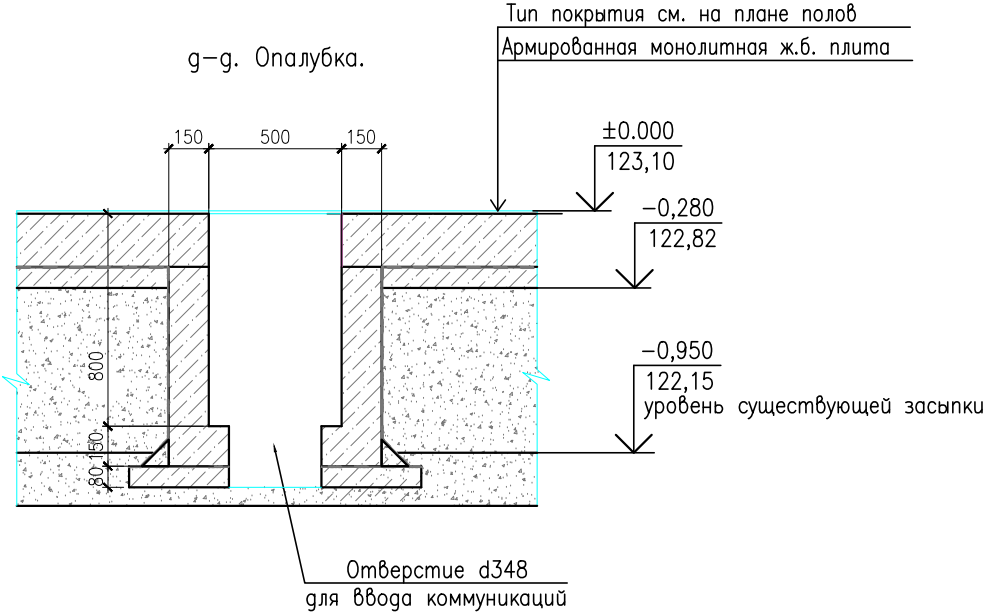
б-б. Опалубка.



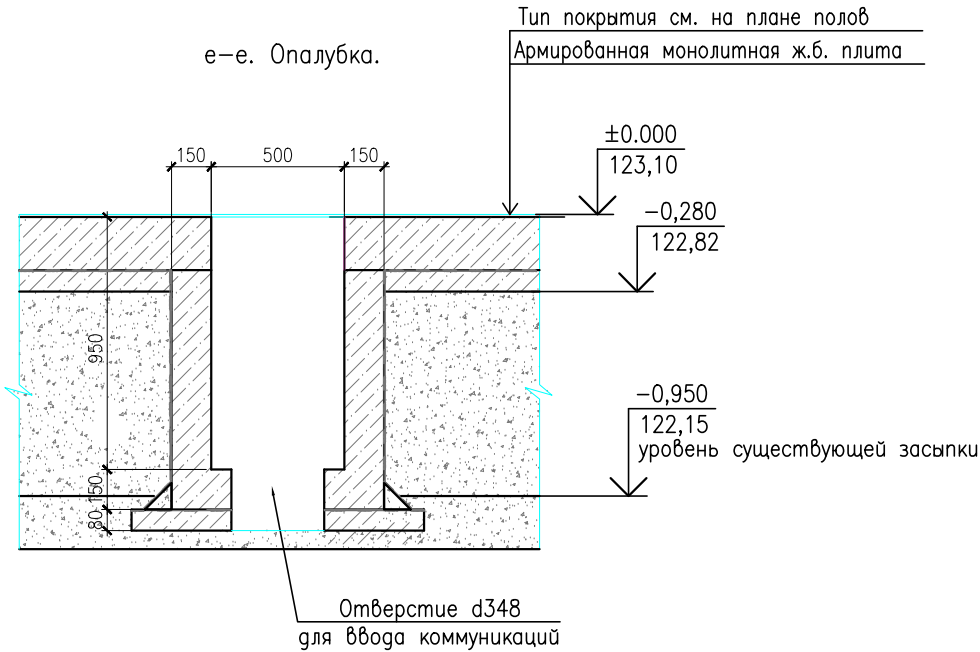
г-г. Опалубка.



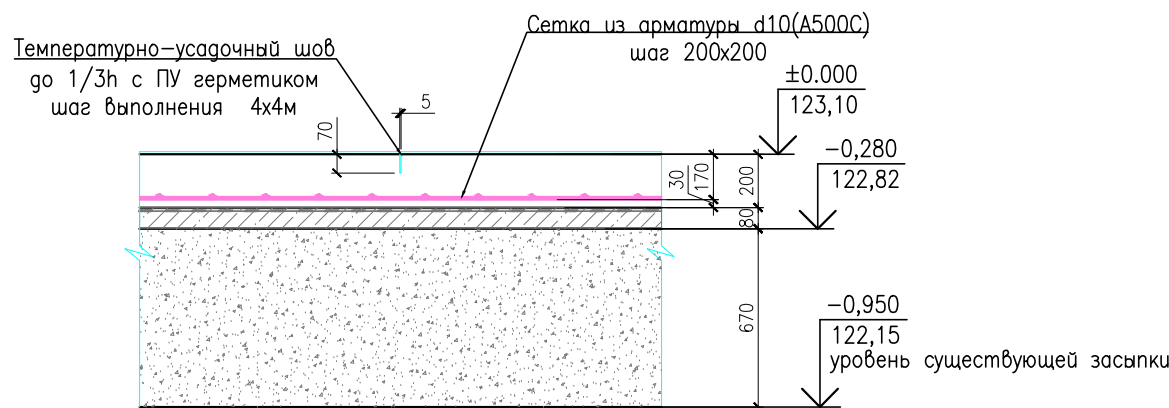
г-г. Опалубка.



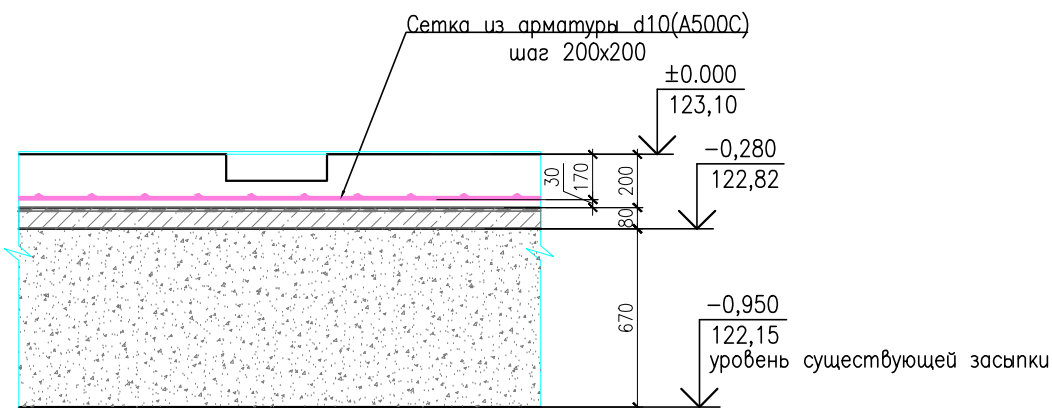
е-е. Опалубка.



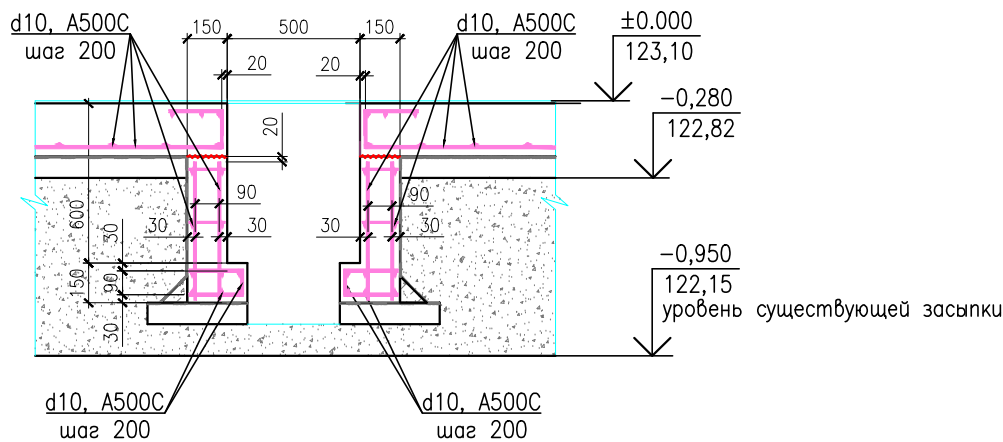
а-а. Армирование.



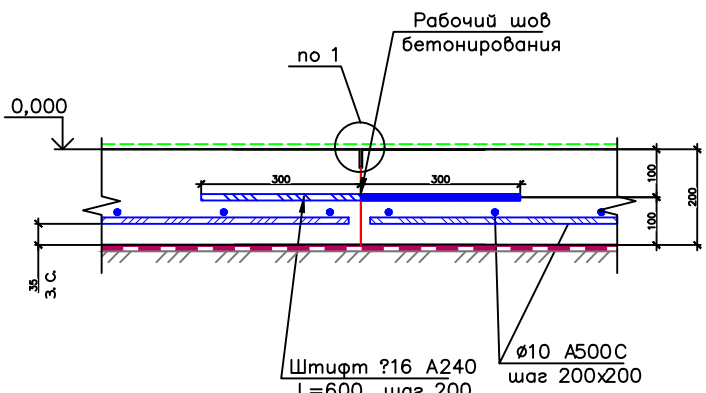
б-б. Армирование.



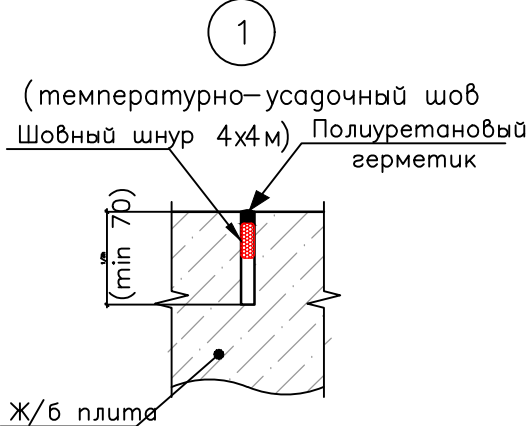
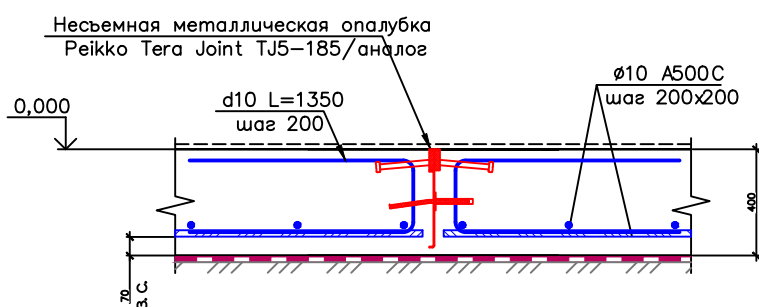
Типовой узел армирования прямков



Технологический шов бетонирования (типовое решение)



Усиленный шов бетонирования (типовое решение)



Примечание: в зоне устройства полимерного покрытия герметизация швов предусматривается на основе высоконаполненного базового компаунда, либо по отдельному согласованию

177/ПР-2020-КЖ4					Статус		
"Производственный корпус по изготовлению комплексов с беспилотными летательными аппаратами по адресу: Московская обл., г. Дубна, ул. Жуковского, д. 2"					Лист		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Основное производство	
Разработ.	Малышев	Малышев	2021.06	2021.06	2021.06	Производственный корпус	
Проверил	Никулин	Никулин	2021.06	2021.06	2021.06	Р	
Гл. констр.					Мартюшин	Сечения а-а...г-г. Опалубка и армирование	