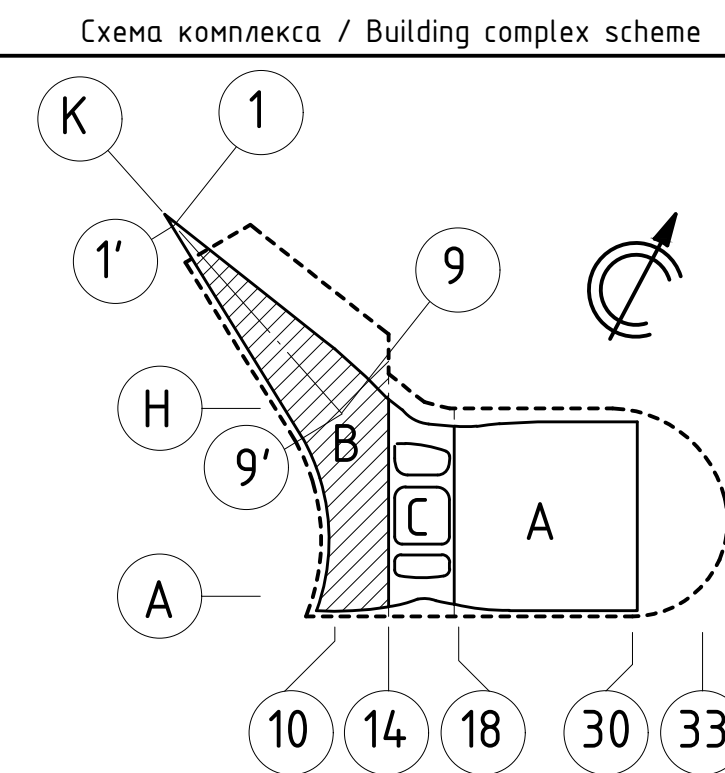


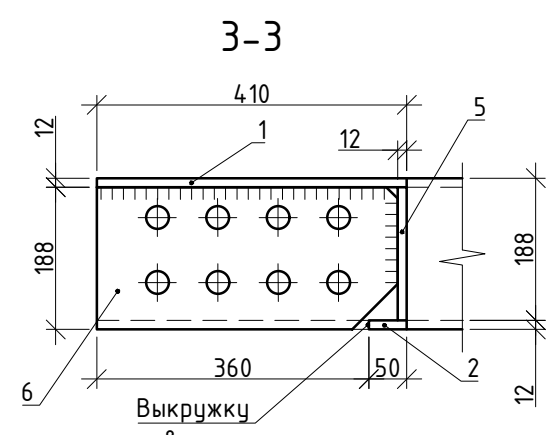
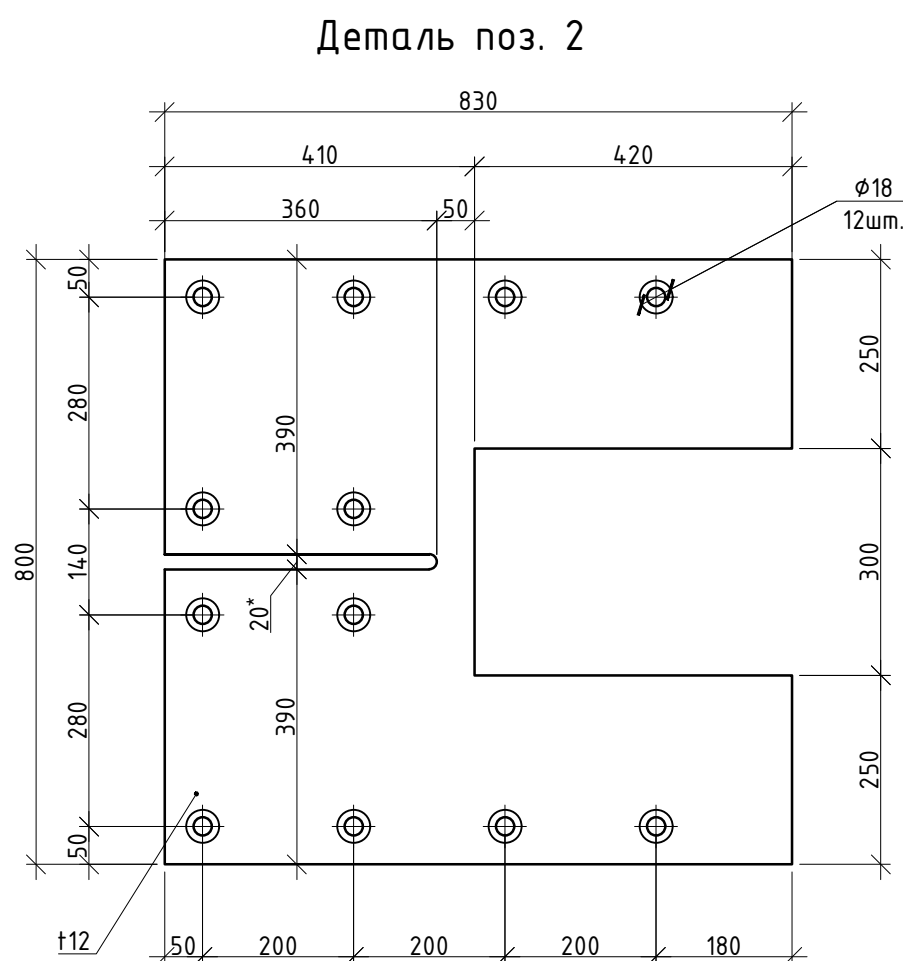
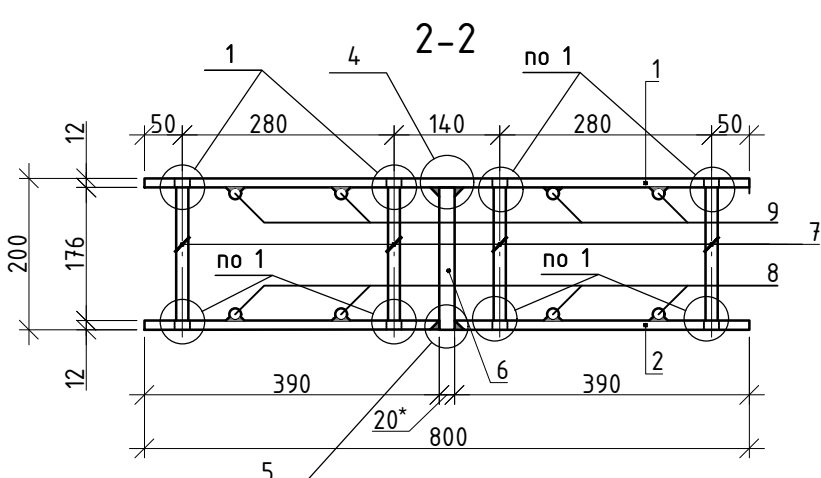
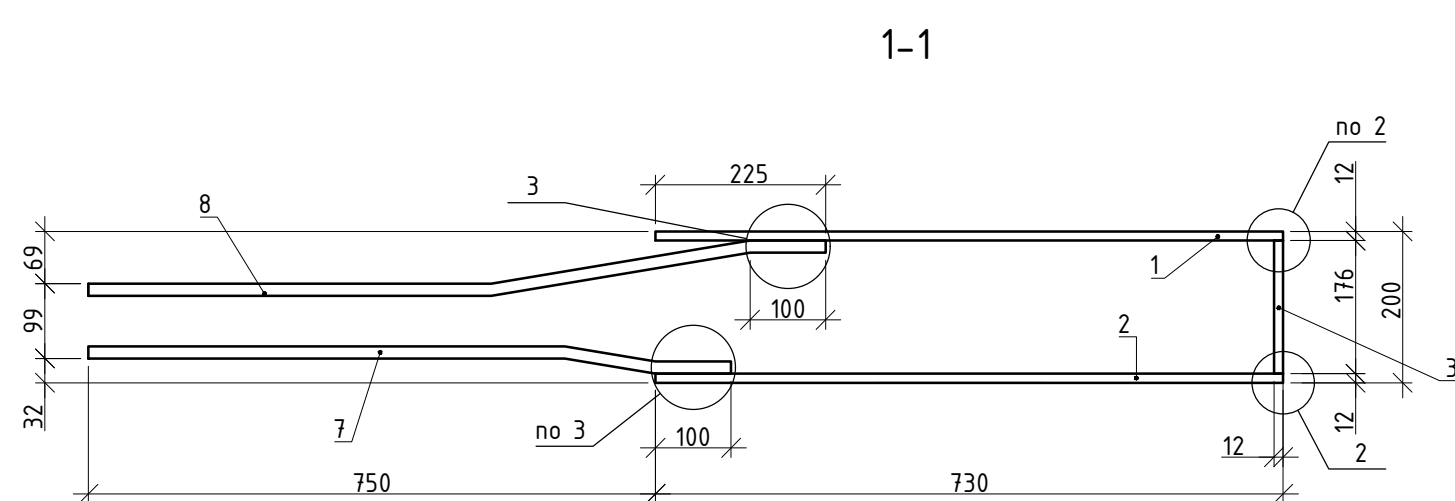
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ / DETAIL'S SCHEDULE |                        |  |                  |   |   |
|--|------------------------|--|------------------|---|---|
| Марка<br>изд.<br>N pars                  | Поз. дем.<br>Pos. pars | Наименование<br>Material   | Кол.<br>Quantity | Масса<br>изд., кг<br>дем., k2<br>weight 1<br>pars, kg | Масса<br>изд., кг<br>дем., k2<br>weight 1<br>pars, kg |
| ЗДФФ-1                                   | 1                      | Лист $\frac{12 \times 800 \times 830}{335.5 \times 10^6}$ ГОСТ 19903-2015<br>C35.5-5 ГОСТ 27772-2015 | 1                | 62.55   | 180.1   |
|  | 2                      | Лист $\frac{12 \times 800 \times 830}{335.5 \times 10^6}$ ГОСТ 19903-2015<br>C35.5-5 ГОСТ 27772-2015 | 1                | 62.55   |   |
|  | 3                      | Лист $\frac{12 \times 250 \times 176}{335.5 \times 10^6}$ ГОСТ 19903-2015<br>C35.5-5 ГОСТ 27772-2015 | 2                | 4.14  |   |
|  | 4                      | Лист $\frac{12 \times 400 \times 176}{335.5 \times 10^6}$ ГОСТ 19903-2015<br>C35.5-5 ГОСТ 27772-2015 | 2                | 6.63  |   |
|  | 5                      | Лист $\frac{12 \times 340 \times 176}{335.5 \times 10^6}$ ГОСТ 19903-2015<br>C35.5-5 ГОСТ 27772-2015 | 1                | 5.64  |   |
|  | 6                      | Лист $\frac{20 \times 398 \times 188}{335.5 \times 10^6}$ ГОСТ 19903-2015<br>C35.5-5 ГОСТ 27772-2015 | 1                | 11.75   |   |
|  | 7                      | Ф16А500С ГОСТ Р 52544-2006<br>L=850  | 4                | 1.34  |   |
|  | 8                      | Ф16А500С ГОСТ Р 52544-2006<br>L=980  | 4                | 1.55  |   |
|  | 9                      | Ф16А500С ГОСТ Р 52544-2006<br>L=200  | 14               | 0.32  |   |



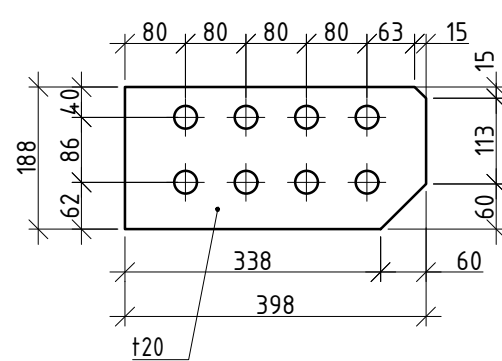
A – Блок/Block A;      B – Блок/Block B;      C – Блок/Block

## ПЕРЕДАЧА ЧЕРТЕЖЕЙ / ISSUE DRAWINGS

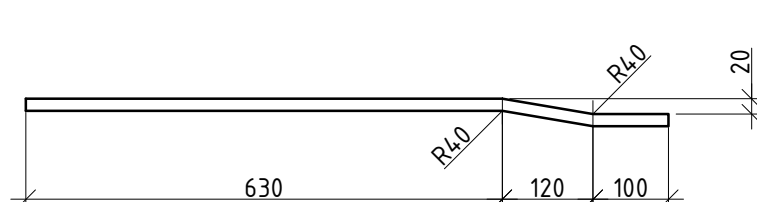
| Дата/<br>Date | Лист,<br>000 | Описание изменения/Changes | Ревизия<br>/ Revision |
|---------------|--------------|----------------------------|-----------------------|
| 30.07.2021    |              | Новый лист                 | A                     |
|               |              |                            |                       |
|               |              |                            |                       |



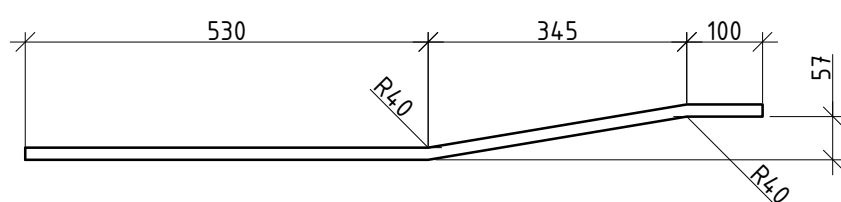
Деталь поз. 6 / Detail pos.



Деталь поз. 8 / Detail pos. 8

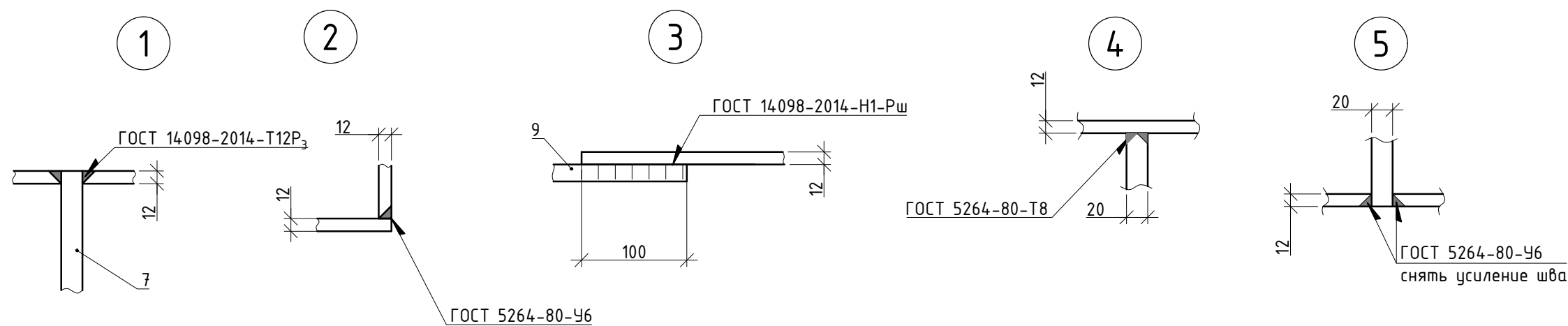


Деталь поз. 9 / Detail pos. 9



1. Сварку производят электроды типа ЗС50 ГОСТ 9467-75
  2. Любой прокат должен соответствовать требованиям по группе качества для толстолистового проката - не менее З35 по ГОСТ 28870-90
  3. Антикоррозионная защита металлоконструкций принята в соответствии со СНиП 2.03.113-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" (Стр.163330-2016). Рекомендации по защите металлоконструкций от коррозии даны на листе 002.2 комплекта СД-987-П-СК002-201-01-001.02. Производство антикоррозионных работ - выполняются в соответствии со Стр.163330-2016.
  4. Осуществлять закладных деталей выполнять по отдельному проекту (СД-987-П-СК002-201-01-01-003.01).
  5. Типы сварных соединений приняты в соответствии с ГОСТ 14098-2014, ГОСТ 11534-75 и ГОСТ 5264-80.
- \* - размер уточнить по ответной детали.

1. Welding should be done by type of electrodes 350 ГОСТ 9467-75.
  2. Flat products have to be met the requirements according to the group quality for plate- not less than Z35 according to ГОСТ 28870-90.
  3. Corrosion protection of metal structures is adopted in accordance with СНиП 2.03.1185 "Защита строительных конструкций от коррозии" (СП 28.13330.2017). Recommendations for the protection of metal structures against corrosion are given on sheet 002.2 of the СБД-987-П-СК/002-201-КМ\_1-000102. Perform anti-corrosion work in accordance with СП 72.13330.2016.
  4. Fire protection of embedded parts should be performed according to a separate project (СБД-987-П-СК/002-201-07.31-003.01).
  5. Joint welds' types are accepted in compliance with ГОСТ 14098-2014, ГОСТ 11534-75 and ГОСТ 5264-80.
- \* - specify the size according to the counterpart.

[illegible]

PJSC Sberbank Technopark in the Innovation Centre "Skolkovo".  
1 stage - The building of Technopark. Address: Moscow,  
territory of the Innovation Centre "Skolkovo"

|                                |  |       |        |
|--------------------------------|--|-------|--------|
| Block B. Slab on elev. +15.730 | Stage  | Sheet | Sheets |
|                                | W  | 014.1 |        |
| Embedded part 3ДФδ-1           | Urban Planning Institute of Residential and Public Buildings<br>GORPROJECT |       |        |

СБД-987-П-СК/02-201-КЖ 2-018.01

Технопарк ПАО Сбербанк в инновационном центре "Сколково"  
1 этап – здание Технопарка. Адрес г. Москва, территория  
инновационного центра "Сколково"

Башк. Р. ПАРАКУНТУС ИС. АТМ. 15.730

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Закладная деталь ЗДфб-1 | Городской проектный институт<br>жилых и общественных зданий<br>ГОРПРОЕКТ |
|-------------------------|--|