

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ / DETAIL'S SCHEDULE

Марка изд. N pars	Поз. дет. Pos. pars	Наименование Material	Кол. Quantity	Масса 1 дет., кг Weight 1 pars, kg	Масса изд., кг Weight pars, kg
ЗДфд-1	1	Лист <u>-20*800*370 ГОСТ19903-2015</u> С355-5 ГОСТ 27772-2015	2	46.47	133.9
	2	Лист <u>-20*255*160 ГОСТ19903-2015</u> С355-5 ГОСТ 27772-2015	2	6.41	
	3	Лист <u>-20*160*330 ГОСТ19903-2015</u> С355-5 ГОСТ 27772-2015	1	8.29	
	4	Лист <u>-20*160*90 ГОСТ19903-2015</u> С355-5 ГОСТ 27772-2015	2	2.26	
	5	Ø20A500С ГОСТ Р 52544-2006 L=200	12	0.49	
	6	Ø16A500С ГОСТ Р 52544-2006 L=750	8	1.18	
* см. ведомость деталей * refer to details schedule					

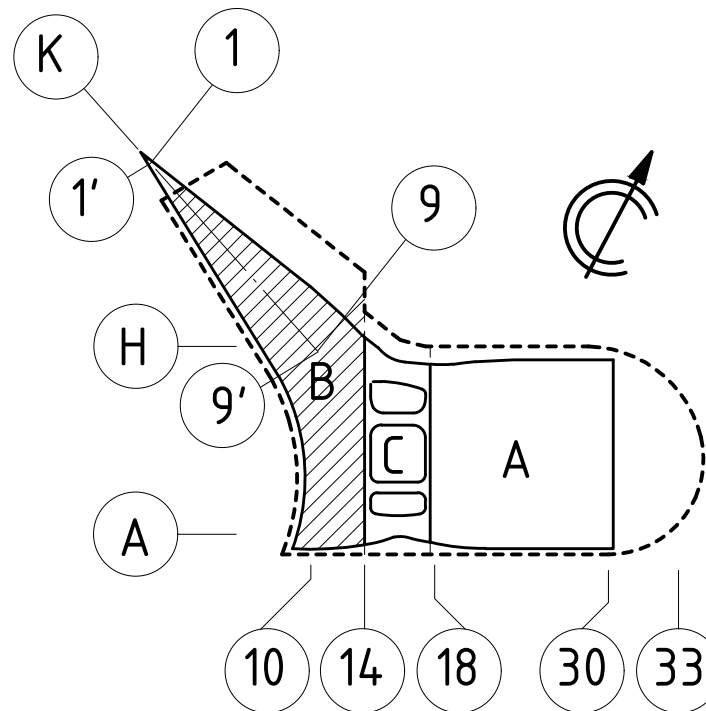
СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ EMBEDDED PARTS CONSOLIDATED STEEL WEIGHT SCHEDULE, KG

Марка элемента Element	Изделия закладные Embeded details					
	Арматура класса Reinforcement			Прокат марки Welded mesh		Всего Total
	A500C			C355-5		
	ГОСТ Р 52544-2006			ГОСТ 27772-2015		
	φ16	φ20	Итого Subtotal	-t20	Итого Subtotal	
Закладная деталь / Embedded part ЗДфд-1 (1 шт.)	9.4	5.9	15.3	118.6	118.6	133.9
Итого / Total	9.4	5.9	15.3	118.6	118.6	133.9

- Сварку производить электродами типа 350 ГОСТ 9467-75
- Листовой прокат должен соответствовать требованиям по группе качества для молотистового проката - не менее Z35 по ГОСТ 28870-90
- Антикоррозионная защита металлоконструкций принята в соответствии со СНиП 2.03.11.85 "Защита строительных конструкций от коррозии" (СП 28.13330.2017). Рекомендации по защите металлоконструкций от коррозии даны на листе 002.2 комплекта СБД-987-П-СК/02-201-КМ_1-001.02. Производство антикоррозионных работ выполнять в соответствии со СП 72.13330.2016.
- Огнезащиту закладных деталей выполнить по отдельному проекту (СБД-987-П-СК/02-201-ОГ31-003.01).
- Типы сварных соединений приняты в соответствии с ГОСТ 14098-2014, ГОСТ 11534-75 и ГОСТ 5264-80.

- Welding should be done by type of electrodes 350 ГОСТ 9467-75
- Flat products have to be met the requirements according to the group quality for plate- not less than Z35 according to GOST 28870-90.
- Corrosion protection of metal structures is adopted in accordance with СНиП 2.03.11.85 "Защита строительных конструкций от коррозии" (СП 28.13330.2017). Recommendations for the protection of metal structures against corrosion are given on sheet 002.2 of the СБД-987-П-СК/02-201-КМ_1-001.02. Perform anti-corrosion work in accordance with СП 72.13330.2016.
- Fire protection of embedded parts should be performed according to a separate project (СБД-987-П-СК/02-201-ОГ31-003.01)
- Joint welds' types are accepted in compliance with GOST 14098-2014, GOST 11534-75 and GOST 5264-80.

Схема комплекса / Building complex scheme



A - Блок/Block A; B - Блок/Block B; C - Блок/Block C

ПЕРЕДАЧА ЧЕРТЕЖЕЙ / ISSUE DRAWINGS

Дата/ Date	000 "СБД"	Описание изменения/Changes	Ребизия / Revision
30.07.2021	X	Новый лист	A

Инвестор проекта / Investor:



Территория проекта Фонд Сколково /
Site planning Fund Skolkovo



Автор проекта / Autor of the project:

Zaha Hadid Architects

10 BOWLING GREEN LANE
LONDON
EC1R 0BQ
UNITED KINGDOM

TEL: +44 (0) 20 7253 5147
FAX: +44 (0) 20 7251 8322
MAIL@ZAHA-HADID.COM
WWW.ZAHA-HADID.COM

Технический заказчик / Technical client:



Генеральный проектировщик / General Designer :



ГОРПРОЕКТ

Городской проектный институт
жилых и общественных зданий

Проектировщик / Design Consultant :

0.000=182.00

PJSC Sberbank Technopark in the Innovation Centre "Skolkovo".
1 stage - The building of Technopark. Address: Moscow,
territory of the Innovation Centre "Skolkovo"

Block B. Slab on elev. +8.830

Stage Sheet Sheets
W 018.2

Embedded part ЗДфд-1

Urban Planning Institute of Residential
and Public Buildings
GORPROEKT

СБД-987-П-СК/02-201-КЖ_2-017.01

Технопарк ПАО Сбербанк в инновационном центре "Сколково"
1 этап - здание Технопарка. Адрес г. Москва, территория
инновационного центра "Сколково"

Блок В. Перекрытие на отм. +8.830

Стадия Лист Листов
P 018.2

Закладная деталь ЗДфд-1

Городской проектный институт
жилых и общественных зданий
ГОРПРОЕКТ

Формат A2